

## Adsorptionstrockner ASE 200 und ASE 300



### Technische Daten:

#### Entfeuchtungsleistung / Performance bei 20oC / 60% r.F.

Entfeuchtungsleistung:	ASE 200	18.75 kg/Tag	ASE 300	25,70 kg/Tag
Liter pro Kilowattstunde	ASE 200	1,13 l/kWh	ASE 300	1,05 l/kWh
Kilowattstunde pro Liter	ASE 200	0,89 kWh/l	ASE 300	0,97 kWh/l

#### Luftmengen

Prozessluftmenge	ASE 200	210 cbm/h	ASE 300	300 cbm/h
Regenerationsluftmenge	ASE 200	110 cbm/h	ASE 300	110 cbm/h

#### Arbeitsbereich

Temperatur	ASE 200	-10 bis + 35oC	ASE 300	-10 bis + 35oC
Feuchte	ASE 200	10 bis 100%r.F.	ASE 300	10 bis 100%r.F.

#### Geräuschpegel

In 3m Entfernung	ASE 200	48 dB (A)	ASE 300	57 dB(A)
------------------	---------	-----------	---------	----------

#### Bedientableau ( ins Gehäuse eingelassen )

Kippschalter ( Ein / Aus ), eingebauter Hygrostat in der Luftansaug-Seite, Betriebsstundenzähler.

#### Gehäuse

Robust aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech

#### Arbeitsweise

Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt. Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten ( PTC-Heizung ) Luftstrom (=Regenerationsluft ) wieder aus dem Gerät geführt und muss aus dem Raum geführt werden.

**Rotor GH3 MH**

Der Rotor besteht aus mindestens 80% Silikalgele, welches chemisch und nicht lösbar an ein Trägermaterial aus Glasfaser gebunden ist. Ein Nachimprägnieren ist nicht erforderlich.  
Die Regenerationstemperatur des Rotors liegt bei ca. 120 – 140 oC.

**Netzanschluss / Absicherung**

1 x 230 Volt / 50 Hz, Anschlusskabel 3,0 mtr. Mit Schuko-Stecker, 10 A träge

**Leistungsaufnahme**

Aufnahme	ASE 200	694 Watt	ASE 300	1'040 Watt
----------	---------	----------	---------	------------

**Einsatzbereich**

Bautrocknung, Wasserschadenbeseitigung, Trockenlagerung

**Lufttritt**

Gemeinsamer Lufttritt von Prozess- und Regenerationsluft auf der Vorderseite Durchmesser 100mm durch Schalldämpfer und Luftfilter.

**Luftaustritt**

Trockenluft Rückseite	ASE 200	d=80 o.2x 50mm	ASE 300	d=100 o.2x 50mm
Regenerationsluft Rückseite	ASE 200	d=80mm	ASE 300	d=80mm

**Handling**

Stecker in die Steckdose, Gerät am Kippschalter einschalten und gewünschten Feuchtwert am Hygrostaten einstellen.  
Regenerations-Abluftschlauch ( Zubehör ) aus dem Raum leiten.  
Einregeln der Luftmenge ist nicht erforderlich.

**Abmessungen**

H x B x T in mm	ASE 200	285 x 290 x 395	ASE 300	370 x 335 x 430
-----------------	---------	-----------------	---------	-----------------

**Gewicht**

	ASE 200	14 kg	ASE 300	18 kg
--	---------	-------	---------	-------

**Wartung**

Filter regelmässig wechseln

**Gewährleistung / Garantie**

2 Jahre ab Kaufdatum