



Dulco®Zon Elektrolyseanlagen

Die Alternative zur Bleichlauge. Durch Elektrolyse, aus harmlosem Kochsalz, vor Ort erzeugtes Chlor stellt eine höchst wirtschaftliche Alternative zu anderen Chlorprodukten dar, ohne dass gefährliche Chemikalien gelagert werden müssen.

Bei der Chlorelektrolyse wird vor Ort aus Salzwasser und Strom Chlor, Wasserstoff und Natronlauge hergestellt. Die in unseren Anlagen eingesetzte Membranelektrolyse arbeitet mit getrennten Elektrodenkammern, so dass ein Eintrag von Restsole ins Schwimmbad vermieden wird. Das erzeugte Chlor kann entweder direkt als hypochlorige Säure ins Wasser eingetragen, oder zusammen mit der erzeugten Natronlauge als Natriumhypochlorit zwischengelagert werden.

Dulco®Zon Elektrolyseanlagen von ProMinaqua decken mit ihren verschiedenen Leistungs-Potentialen vorwiegend den privaten Schwimmbadbereich ab. Die Anlagen entsprechen der DIN 19643 für Schwimmbadwasser-Aufbereitung und sind deshalb auch in öffentlichen Hotelbädern oder Whirlpools einsetzbar.

Vorteile

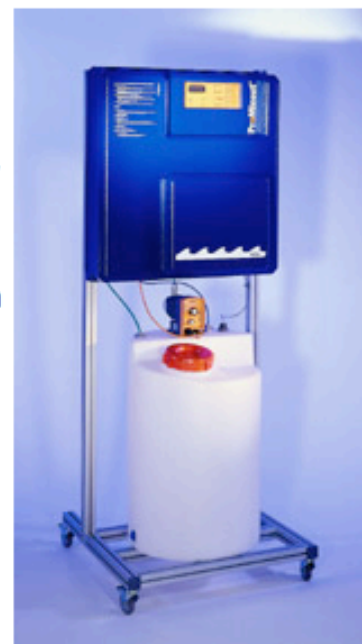
- Keine Risiken durch Lagerung, Transport und Handhabung von Chlorbleichlauge
- Gesenkte Betriebskosten
- Mit Membranelektrolysezellen wird ausschließlich reines freies Chlor zudosiert
- Keine Verschleppung von Salz ins Wasser
- Gesenkter Rohstoffverbrauch durch Membrantechnik; bessere Ausnutzung der elektrischen Energie im Vergleich zu herkömmlichen Elektrolyseanlagen
- Messwerterfassung und Regelung über DULCOTEST® CLE Sensor und DULCOMETER® Regelgeräte möglich
- Kompaktes und modernes Anlagendesign

Anwendungsgebiete

- Privater Schwimmbadbereich
- Öffentliche Hotelbädern und Whirlpools

Features

- Solebehälter aus PE mit aufgebauter Dosierpumpe, Typ ProMinaqua® Beta®
- automatischer Wasser-Nachspeisung,
- Steuergerät mit Elektrolysezelle und Enthärter auf einer PVC-Montagetafel für den Wandaufbau (mit Abdeckhaube bei MCEa 12 und 24)
- Injektor aus PVC, d 20 mit Manometer -1/+1,5 bar
- Digitale Leistungsanzeige und Überwachung aller wichtigen Funktionen
- Die Leistungsänderung ist manuell regelbar, 5-100 % Produktions- und Dosierleistung, leistungsabhängig steuerbar
- Als Treibwasserpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) empfehlen wir eine Speck Treibwasserpumpe, Typ M1 mit einer Leistung von 1.200 l/h bei 1 bar.



Technische Daten

Typ	Dulco®Zon MCEa 12	Dulco®Zon MCEa 24	Dulco®Zon MCEa 48
Leistung (g Cl ₂ /h)	12	24	48
Frischwasser-Verbrauch (l/h)	0,5	1	2
Salzverbrauch bei voller Leistung und 24h Betrieb (kg/Tag)	1,5	3	6
Volumen Salzlösebehälter (l)	100	100	100
Maße der Elektrolyse (B×H×T)	755×740×300	755×740×300	820×740×300
Anschlüsse			
Frischwasserzufuhr (DN)	10	10	10
Kanalanschluss			
Elektrolyse/Salzlösebehälter (DN)	10/20	10/20	10/20
Wasserstoffabgang (DN)	10	10	10
Stromversorgung (V/Hz)	230/50	230/50	230/50
Leistungsaufnahme (W)	60	100	260
Teile Nr.	1008913	1008914	1008915