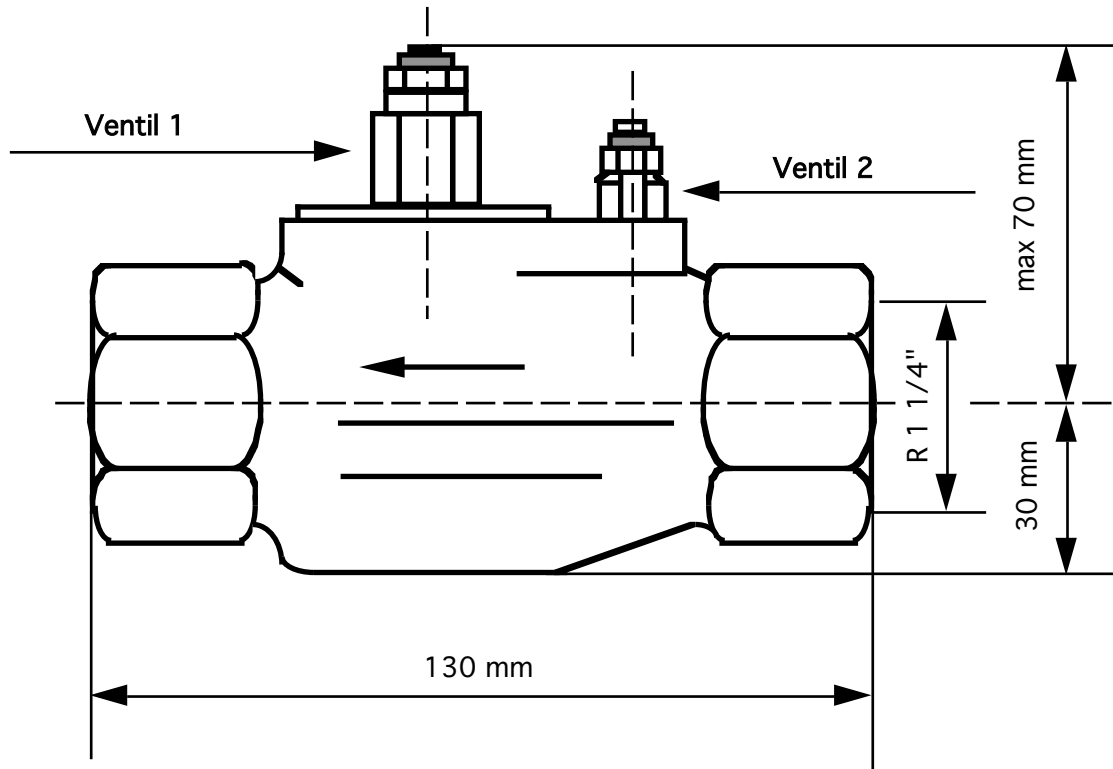


Verschneideeinrichtung NW 1 1/4"



Verschneideeinrichtungen sind vollautomatisch arbeitende Mischventile für Brauchwasser- Enthärtungsanlagen. Die vorliegende Ausführung wurde speziell für Anlagen mit grösserem Wasserverbrauch entwickelt.

Unabhängig von Entnahmemenge und Druckschwankungen hält die Verschneideeinrichtung die einmal eingestellte Resthärte des Mischwassers selbsttätig konstant. Die Resthärte im Mischwasser wird nur einmalig bei der Montage eingestellt. Das Gehäuse der Armatur besteht aus Rotguss DIN 1705

Maximaler Druckverlust bei 10 m³/h = 700 mbar

Zunächst wird das Hauptventil (1) geschlossen, indem die Kontermutter gelöst und die Spindel bis zum Anschlag in das Gehäuse eingeschraubt wird. Nun wird nach lösen der Kontermutter (Ventil 2) Die Spindel so verstellt, dass sich bei 10 - 20% des max. Wasserverbrauchs die gewünschte Wasserhärte einstellt. Die Kontermutter wird dann festgezogen.

Anschliessend wird beim **max. Wasserverbrauch** das Hauptventil (1) durch Linksdrehen der Spindel so weit geöffnet, bis sich wieder die gewünschte Wasserhärte einstellt. Nach Anziehen der Kontermutter ist die Einstellung durchgeführt.

Verschneidevorrichtung	1 1/4"	Sfr. 465.--
Verschneidevorrichtung	2"	Sfr. 690.--